

Pressmeddelande 23 jan 2014

Bättre papperskvalitet med ny teknik

Ytterligare ett bruk har mätt sitt pressparti med sensorsystemet PressEyes Portable. Detta som ett viktigt led i att få bättre papperskvalitet. Mätningarna gjordes för första gången under drift, vilket gav både mer och ny information jämfört med om maskinen stått still.

Sensorsystemet PressEyes Portable är utvecklat av Göteborgsföretaget Vasasensor. För pappersbruken innebär den nya sensortekniken att de bättre kan kontrollera avvattningen i pappersmaskinernas pressparti och därmed också optimera processen. Mätningarna sker dynamiskt under normala produktionsbetingelser, vilket är en stor skillnad mot den teknik som vanligtvis används.

– Vi är ensamma om att kunna mäta dynamiskt, säger Sofia Kocher, vd på Vasasensor och pekar på att systemet leder till en rad fördelar såsom energibesparing, produktionsökning, minskat slitage och underhållskostnader samt ökad papperskvalitet.

Just bättre kvalitet på pappret är det som företagets nya kund i första hand velat uppnå med sina mätningar.

– De hade anat att det var en felaktig belastning och bombering i en av deras pappersmaskiner. Vid ett längre planerat stopp på pappersmaskinen genomförde vi därför, under en dag, mätningar med PressEyes Portable. Kunden tycker det är intressant att se hur vår nya teknik kan hjälpa dem både nu och framöver, säger Sofia Kocher.

Vid mätningarna undersöktes bombering av valsar, snedbelastning, rundhet och hastighetspåverkan. Resultaten presenterades i en rapport med visuella bilder, som komplement till siffrorna. Detta underlag kommer bruket att använda i en fortsatt utredning för att få bättre kvalitet på pappret och en förbättrad produktion.

För ytterligare information kontakta:

Sofia Kocher, vd på Vasasensor, 031-780 1871, 0705-777 814, e-post: sofia.kocher@vasasensor.com

